



PRESENTACIÓN CORPORATIVA

Centro de negocios Santiago
Av. Eduardo Frei Montalva 9231
Quilicura – Santiago – Chile
Tel. (+56) 2 24135105
tm_santiago@termomin.cl
www.termomin.cl

Centro de negocios Antofagasta
Calle Pirita 12.450 Parque CIE,
Galpón 29 – 30 – La Chimba Alto
Antofagasta - Chile
Tel. (+56) 5 52481895
tm_antofagasta@termomin.cl



Fundada en 1980, Termomin se creó buscando posicionarse como un proveedor innovador y líder en el desarrollo de **soluciones personalizadas a problemas de desgaste, energía y servicios.**

A través de su historia empresarial, Termomin se ha caracterizado por realizar sus negocios con integridad y ética. Nuestro comportamiento honesto y el respeto a la letra y el espíritu de las leyes vigentes ha sido la base sobre la cual hemos construido **relaciones de mutua confianza y de largo aliento** con nuestros Stakeholders.

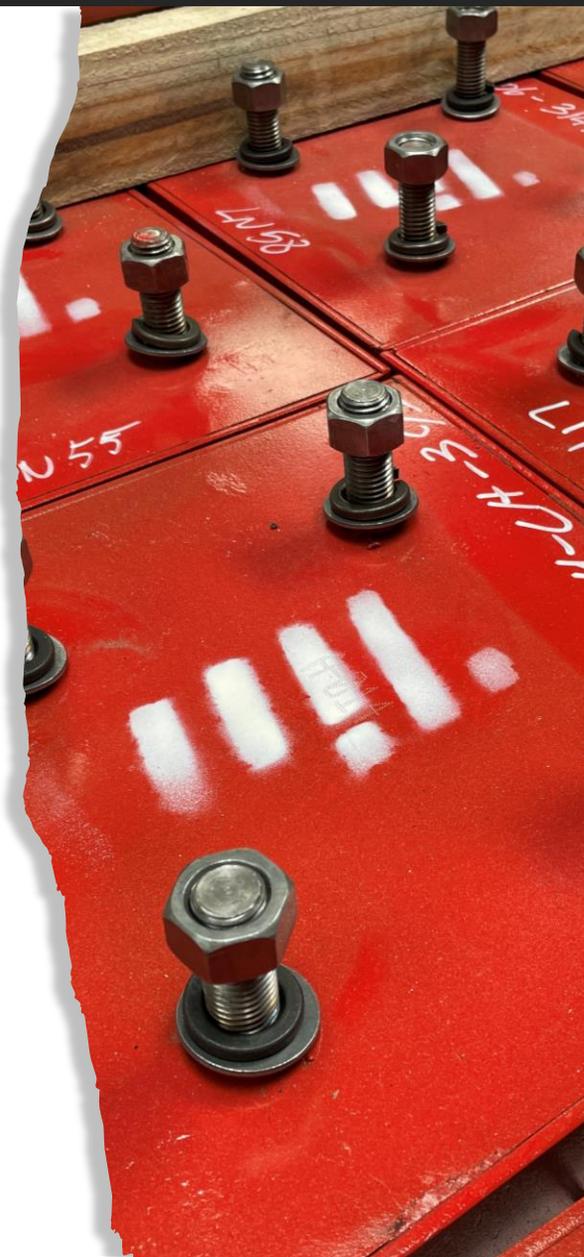
Nuestras líneas de negocio se enfocan en brindar soluciones para:

- ✓ Recubrimientos termocerámicos (alúmina y carburo de silicio), aceros resistentes al desgaste ASTM A532, válvulas cerámicas y compuestos epóxicos poliméricos de alta resistencia a la compresión, impacto y abrasión
- ✓ Montaje, Consultoría técnica, Puesta en Marcha y Mantenimiento de Equipos Rotativos
- ✓ Diseño, construcción y montaje de sistemas de combustión para líneas de petróleo y gas y servicios de reparación y mantenimiento de equipos en campo.

Nuestro equipo cuenta con un permanente entrenamiento y actualización de conocimientos técnicos, operacionales, seguridad, salud y medio ambiente (HSEQ).

Algunas de nuestros servicios son:

- Reparación y mantenimiento de equipos en faena (Rotopalas, tambores de aglomerados, chutes de traspaso, harneros, etc.)..
- Control, seguimiento, calidad y planificación para el mantenimiento de elementos de desgaste.
- Servicios operativos para trabajos en altura, espacios confinados y manejo de sustancias peligrosas (ácido sulfúrico y recubrimientos epóxicos).
- Montaje, overhaul y asesoramiento técnico de quemadores industriales, Turbinas de Vapor y compresores recíprocos.



Termomin cuenta con dos Plantas Productivas

Centro de negocios Santiago	5.000 m ²
Centro de negocios Antofagasta	2.000 m ²

Nuestra compañía y todos sus procesos productivos están certificados según Norma **ISO 9001 - 2015**.





Bodegas
Centro de Negocios Santiago
Centro de Negocios Antofagasta



Salas de pintura



Gantry Grande 10 Ton



Nuestra compañía y todos sus procesos productivos son certificados ISO 9001-2015.



Prensa Vulcanizado



Pablo Gallegos

Gerente General
Termomin Ltda.

Nuestra empresa lleva más de 40 años brindando servicios a la medida a la industria minera y de petróleo y gas. Los valores de la empresa han forjado el espíritu de nuestros empleados.

Por ello, agradezco a los más de 100 colaboradores que pusieron su mejor esfuerzo para asegurar el compromiso de la empresa con la excelencia, avanzando a través de la mejora continua, con la flexibilidad y rapidez de respuesta que siempre ha caracterizado a Termomin Ltda. , y así contribuir a la industria especializada con soluciones que satisfagan las necesidades reales de nuestros clientes.

PABLO GALLEGOS M

CEO

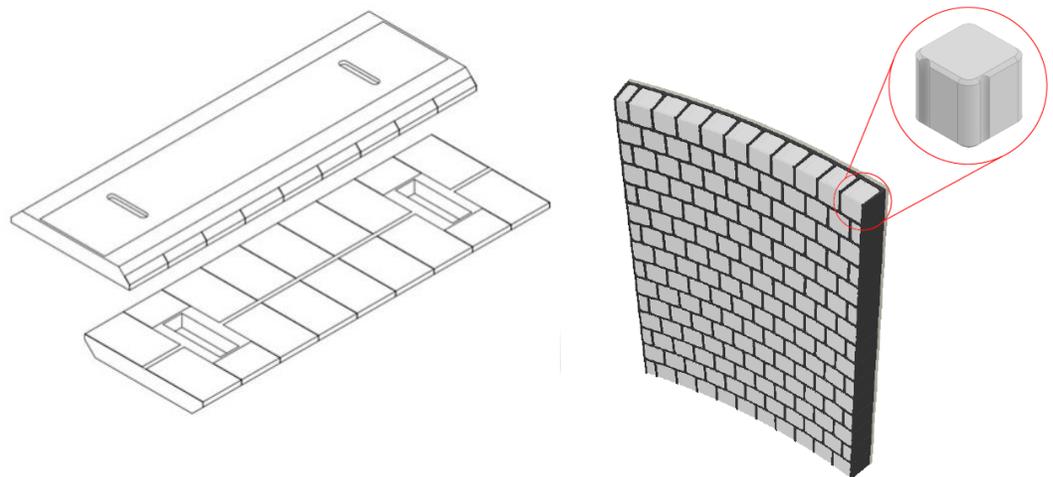




1. LÍNEA CERÁMICOS

Los revestimientos **Termocerámicos** son diseñados especialmente para resistir la abrasión ocasionada en el transporte del mineral, absorbiendo impactos por su contenido de caucho y resistiendo el desgaste gracias a su construcción en carburo de silicio o cerámica de alto contenido de alúmina.

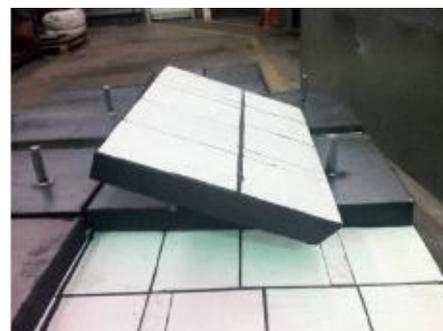
Los módulos de ladrillos pueden ser fabricados en una amplia variedad de formas y tamaños para adaptarse a los requerimientos de cada faena. Esto proveen excelente resistencia a la abrasión en área de molienda, chancado (planta terciaria y cuaternaria), área de transporte, entre otros. Superando ampliamente cualquier otro revestimiento metálico.



Deflector Carburo de Silicio



Deflector Carburo de Silicio



Cuchara Carburo de Silicio

Los **Anillos Disipadores de Energía (Chokes)** son ampliamente utilizados en sistemas de transporte de pulpas minerales, relaves y concentrados.

Un Choke es un elemento que genera una restricción de flujo, obstaculizando su paso por la cañería, de forma que se produce una caída de presión en el fluido al pasar por este. Físicamente, el mecanismo de acción que utilizan es el mismo de las placas de orificio; singularidad correspondiente a una reducción y un posterior retorno a la sección original en un tramo de tubería.

En la actualidad el material más utilizado para la fabricación de estos elementos es el **Carburo de Silicio Reaccionado**, el cual consiste en un inserto fabricado de material cerámico fundido sobre una matriz metálica porosa de alta superficie específica, lo cual mejora notablemente la resistencia a la abrasión y durabilidad.



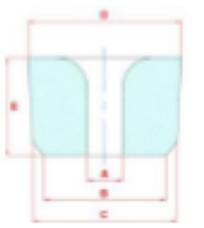
Anillo Disipador de Energía


Ensayo de Tintes Penetrantes
 Anillo Cerámico CSI

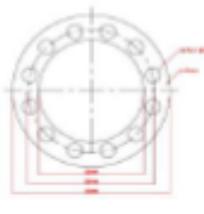
Dureza Poliuretano
 Shore A


Para mejorar la calidad de nuestros productos, se realizan **controles** a cada uno de los anillos disipadores de forma **individual**. Asegurando que cada pieza cumpla con los máximos estándares y que las materias primas utilizadas estén en óptimas condiciones.

CONTROL DE CALIDAD			
REGISTRO DE CONTROL DE CALIDAD UNITARIO			
NOMBRE DEL PRODUCTO			
DESCRIPCION	NUM.	ORDEN	FECHA
FRANCOBLO	20000101	1001	17 de Noviembre 2011
FRANCOBLO	20000101	760	---
CONDICIONES DE USO	---	---	---

MEDIDAS Y TOLERANCIAS PARA ANILLO CERAMICO CONTROL B			
	A	34,00	±0,05
	B	11,00	±0,05
	C	14,00	±0,05
	D	14,00	±0,05
	E	14,00	±0,05
	F	14,00	±0,05
	G	14,00	±0,05
	H	14,00	±0,05
	I	14,00	±0,05
	J	14,00	±0,05

Observaciones: A menos que se especifique lo contrario, todas las dimensiones son en milímetros (mm).

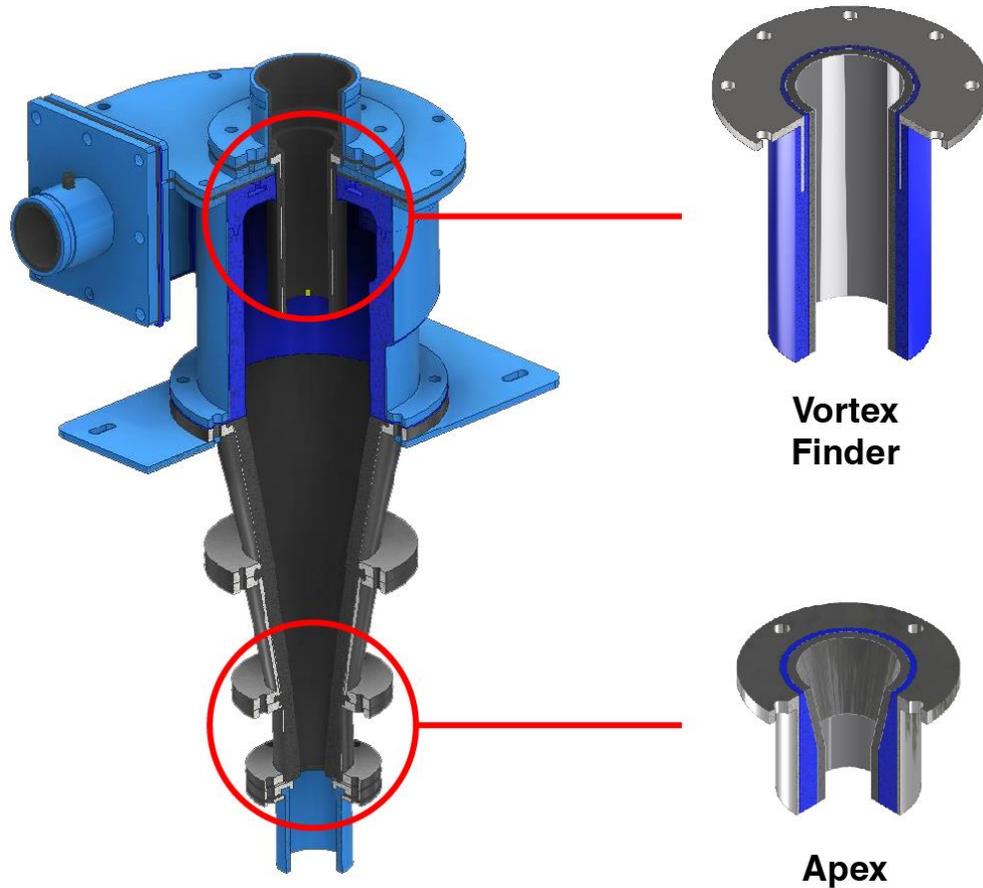
MEDIDAS Y TOLERANCIAS PARA ANILLO CERAMICO CONTROL B			
	A	34,00	±0,05
	B	11,00	±0,05
	C	14,00	±0,05
	D	14,00	±0,05
	E	14,00	±0,05
	F	14,00	±0,05
	G	14,00	±0,05
	H	14,00	±0,05
	I	14,00	±0,05
	J	14,00	±0,05

Observaciones: A menos que se especifique lo contrario, todas las dimensiones son en milímetros (mm).

Revisión: Revisión: 001
Observaciones:

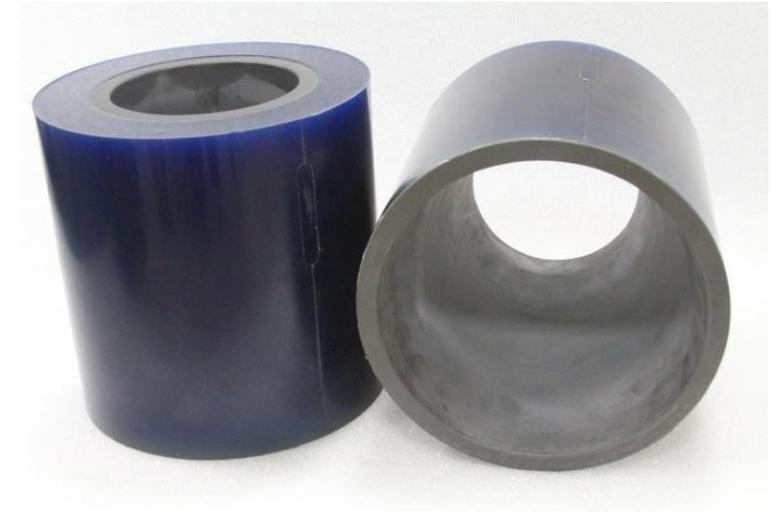
 John Torres O.
 Responsable Control de Calidad

 Antonio Suarez B.
 Jefe de Inspección y Balanceo

Trabajamos constantemente en el desarrollo de piezas especiales para adaptarnos a los requerimientos únicos de cada Hidrociclón en particular. Los proyectos se realizan con materias primas de alta calidad como el carburo de silicio reaccionado o nitrurado y poliuretano de alta resistencia para asegurar la máxima durabilidad posible.

- Apex
- Vortex Finder
- Splash



Abreco® es una empresa canadiense con mas de 30 años de experiencia en la fabricación de piezas de fundición, especializándose en aleaciones grises, dúctiles y aleaciones de hierro blanco resistentes a la abrasión.

Cuentan con un taller interno de diseño y fabricación de patrones proporciona un procesamiento extremadamente eficiente desde el concepto hasta la realización.

Todos los lotes de producto se muestrean y registran para proporcionar una trazabilidad completa desde la fundición hasta el producto Abreco® final. Los análisis metalúrgicos incluyen espectrometría de masas, dureza Brinell, tracción, microscopía y pruebas de penetración de líquidos en el sitio.

Composición:

- Aleación de alto contenido de Carburos de Cromo-Molibdeno en una matriz de Hierro Blanco.
- Placa base de refuerzo de Acero Dulce, unida metalúrgicamente, a una razón de 3:1.
- ASTM A532, Clase II, Tipo B.

Características:

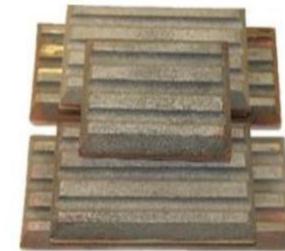
- Dureza de 700+ BHN (64 RC) constante en todo el material.
- Soldable y de alta resistencia a condiciones de Impacto.
- Fuerza adherencia: 33.000 PSI (227 MPa).
- Resistencia a la temperatura: 1000 °F (537 °C).



CHOK BARS



BUTTONS



SKID BARS



GRIZZLY CAPS



SKID BLOCKS



WEAR PLATES



BAR



2. LÍNEA VÁLVULAS Y ACTUADORES Y OTROS

Las válvulas cerámicas para usos severos son productos únicos, de última generación que permite aumentar de manera considerable la vida útil de estos equipos cuando son sometidos a usos con elevada corrosión y/o abrasión. La performance, confiabilidad y vida útil de la válvula cerámica es muy superior a todas las metálicas disponibles actualmente en el mercado.



Beneficios de esta solución:

- Los materiales cerámicos son 6 a 8 veces más duros que el acero inoxidable.
- El espesor del material cerámico se mide a menudo en pulgadas, normalmente 1/4" o más.
- La mayoría de los recubrimientos duros se miden en micrómetros, por ejemplo, los recubrimientos de cromo duro son típicamente menos de una milésima (0.001") de pulgada.
- Extrema dureza y capacidad para resistir altas temperaturas.
- La cerámica es excepcionalmente resistente a la cavitación, incluso ciclos continuos de cavitación, aún los muy agresivos, no afectan al material.
- Con el proceso especial que se le hace a la bola y el asiento, (en el caso de válvulas de Bola), se llega muy cerca de lograr una burbuja de cierre totalmente hermético.

Tipos de Válvulas:

Válvula de compuerta - Válvula de compuerta de doble disco - Válvula de compuerta rotatoria - Válvula de bola cerámica - Válvula de bola segmentada.

Nos destacamos por proveer una gran variedad de productos de calidad para muchas aplicaciones comerciales e industriales. Contamos con un abanico completo de válvulas de guillotina, compuerta, bola, mariposa, globo, retención, dardo y triple función, Termomin tiene su solución de válvulas.



KNIFE GATE VALVES



BUTTERFLY VALVES



GATE VALVES



GLOBE VALVES



CHECK VALVES



TRIPLE DUTY VALVES



EXTERNAL DART VALVE



INTERNAL DART VALVES



Termomin Ltda. cuenta con una gran variedad de equipos LED de acuerdo a las necesidades nuestros clientes, que cumplen con las certificaciones, grado de protección para ambientes agresivos o atmósferas explosivas. Desarrollamos montajes industriales que incluye el montaje eléctrico y medición de los niveles de lúmenes necesarios para cumplir con la normativa.

Equipos para aplicaciones en planta química, laboratorio, planta siderúrgica, minería e industrias, aeropuerto, base militar, edificio, fábrica, trastero, público, estacionamiento, edificio de exposiciones, bloque doméstico, gasolinera, y otros lugares de iluminación.



- **Estudios de ingeniería para optimización de sistemas de combustión y hornos, se considera:**
 - Balances energético.
 - Estudios de eficiencia térmica.
 - Modelación teórica de condiciones operacionales.
 - Selección de equipos según condiciones o requisitos operacionales.
- **Montaje e instalación de sistemas de combustión para uso de combustibles líquidos y gaseosos, proyectos llave en mano.**
 - Montaje trenes de petróleo y trenes de gas.
 - Montaje de quemadores con trabajos de aislación térmica o refractarios.
 - Montaje ventiladores, paneles de control e instalación eléctrica de los sistemas.
- **Instalación y suministro de líneas principales de gas o petróleo, incluyendo estaciones de bombeo a diferentes puntos de consumo.**
 - Montaje y suministro de estaciones de bombeo, desde estanque hasta punto de consumo.
 - Montaje y suministro líneas principales de gas, desde puntos de conexión de gasera hasta quemadores.
 - Declaración líneas principales de gas y petróleo ante la SEC.



● **Instalación y suministro de estaciones de medición y regulación**

- Montaje y suministro medidores de flujo para combustible líquido.
- Montaje y suministro medidores de flujo para combustible gaseoso.
- Puesta en marcha de los sistemas.

● **Gestión para Certificaciones de quemadores y asesorías en terreno.**

- Preparación y entrega documentación necesaria, para certificación de los quemadores con petróleo diésel y/o combustible gaseoso.

● **Mantenimiento en sitio de sistemas de combustión.**

- Desarme trenes de gas, con intervención reguladores de presión, medidores de flujo, válvulas de control de flujo, actuadores o motores de modulación, etc.
- Desarme y desmontaje quemadores, revisión piezas internas, acceso de aire, acceso combustible, revisión boquillas de petróleo, revisión boquillas de gas, etc.
- Revisión de paneles de control, conexiones eléctricas entre equipos y panel, verificación señales de control en terreno, etc.
- Re-arme o remontaje de los sistemas, con puesta en marcha, calibración, y entrega final al cliente.



En casos particulares, trabajos en conjunto y apoyo técnico-comercial con empresas locales, para cumplir requerimientos y aplicaciones especiales de algunos clientes.

- Comercialización, montaje y puesta en marcha en Chile de quemadores y calderas de origen Italiano, principalmente uso calderas vapor, calderas fluido térmico, calentadores de agua, etc.
- Comercialización, montaje y puesta en marcha en Chile de sistema de encendido de alta energía (John Zink-Chentronics).
- Comercialización, montaje y puesta en marcha relacionado con el sistema de control-eléctrico de quemadores y sistemas de combustión.

Quemadores:

baltur

-weishaupt-

SAACKE

elco heating solutions

fives north american

Calderas:

ICI
CALDAIE

Bombas de calor:

oilon



3. LÍNEA EQUIPOS ROTATORIOS

Montaje, Asesoría, Puesta en Marcha y Mantenimiento de Equipos Rotativos

Contacto recurrente con area de mantención ENAP(ERA & ERBB)

Por más de 30 años ejercemos el rol de agentes de la línea de equipos Dresser-Rand hoy perteneciente a Siemens Energy.

Actualmente TERMOMIN LTDA cumple el rol de distribuidor único para SE en las Refinerías de ENAP Aconcagua y ENAP Bio Bio.

Suministramos equipos nuevos y repuesto de Turbinas a Vapor Dresser-Rand Legacy & Siemens hasta una potencia de 12 MW para aplicaciones de generación y driver de equipos como Bombas, Compresores, entre otros.

Tenemos la capacidad de ofrecer el servicio de Montaje, Mantenimiento y Puesta en Marcha de Turbinas a Vapor y Turbomaquinaria.

Termomin ha ejecutado servicios de overhaul y upgrade de trenes de compresión, abarcando suministro de repuesto, reparaciones en sitio, mantenimiento de sistemas auxiliares, comisionamiento y puesta en marcha.

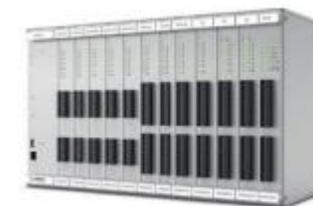
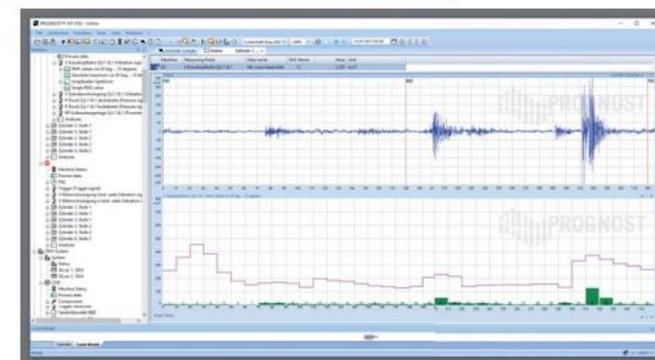
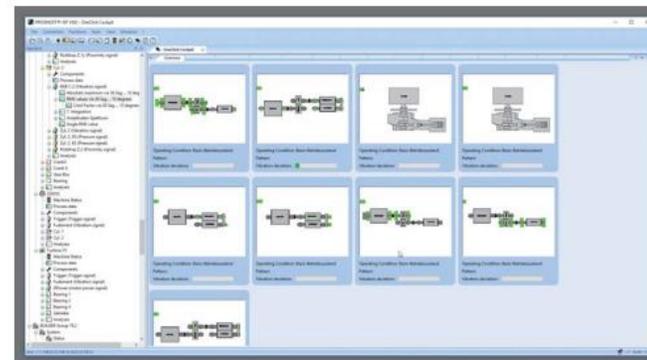


Mantenimiento predictivo de equipos rotativos con tecnologías de protección y monitoreo de condición en línea

PROGNOST Systems es el líder del mercado de sistemas de diagnóstico en línea para compresores alternativos y el inventor de los análisis de vibración segmentados. Ofrecemos soluciones y servicios de monitoreo especializados para equipos rotativos, incluidos cojinetes, ejes y cajas de engranajes. Esta cartera holística permite a nuestros clientes una implementación o expansión exitosa del enfoque de mantenimiento predictivo.

Nuestros productos se basan en 30 años de experiencia en diagnóstico de máquinas y conocimientos en:

- ✓ Sistema de protección de máquinas (MPS)
- ✓ Sistema de monitorización de máquinas (MMS)
- ✓ Diagnósticos del estado de la máquina.





Sistemas de Control para Turbomáquinas

Líder en servicios de optimización de trenes de turbomáquinas. Desde 1974, más de 37.000 instalaciones se han beneficiado de más de dos mil millones de horas de experiencia operativa de CCC. Esta experiencia se ejecuta en una plataforma integral de hardware, software y servicios de consultoría que optimizan la turbomáquina para mejorar el rendimiento del proceso, aumentar el rendimiento, ahorrar energía, reducir el tiempo de inactividad y mejorar la seguridad de la planta. Los servicios de optimización de CCC son independientes de la tecnología. Ningún otro proveedor de controles o automatización puede satisfacer mejor sus necesidades con soporte local y un legado de resultados probados.

Podemos ofrecer un Sistema de Control confiable, seguro y moderno en sus Turbogeneradores independiente del fabricante de estos, incluyendo la integración a su sistema DCS de la planta.



Actuadores Electraulic™ REXA

Desde 1981, REXA Inc. ha desarrollado y fabricado sus actuadores bajo tecnología, propia y única en la industria, Electraulic Actuation™.

Nuestra línea de actuadores industriales, lineales y rotativos, combinan la simplicidad de la operación eléctrica, la potencia hidráulica, la confiabilidad de la electrónica en estado sólido, y la flexibilidad en la configuración del control para el usuario final.

Aplicaciones en:

- Válvulas de Control.
- Válvulas críticas de Seguridad (T&T, etc.)
- Válvulas de Admisión de Vapor Turbinas.
- Válvula de Control de Extracciones de Vapor.
- Control álabes variables.
- Dampers y Compuertas.
- Otros.

Configuraciones a prueba de falla (Fail Safe), de Alta Velocidad, para áreas clasificadas.

Tenemos la capacidad de reutilizar la válvula existente o de suministrar la mejor válvula que su proceso requiera.



Simple
Operación Eléctrica

Poderoso
Rendimiento Hidráulico

Flexible
Configuración Personalizada



4. LÍNEA EPÓXICOS INDUSTRIALES

Termomin comercializa productos Compuestos Poliméricos Epóxicos para satisfacer los requerimientos y dando solución a una diversidad de aplicaciones en la protección, recuperación de equipos e infraestructura, en minería y canteras; en variados segmentos de la industria; para contratistas de ingeniería y construcción. Estos son algunas de las líneas de epóxicos que la empresa maneja:



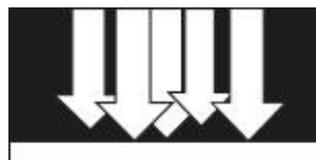
+ INFO y productos epóxicos:

<https://termomin.com/epoxicos-industriales/>

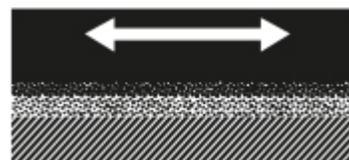
TermoBacking®
Backing
Compound



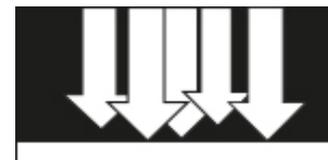
TermoBacking®
High Performance
Backing Compound



TermoFlooring®
Chemical Resistant
Floor Coat



TermoGrouting®
Hi Resistant
Grouting



TermoCasting®
Electric Casting
Compound





5. LÍNEA SOLUCIONES SERVICIOS MINERIA

Un servicio completo e integral que ayuda a la planificación de la mantención o de sus proyectos, lo que asegura un correcto funcionamiento de los equipos.

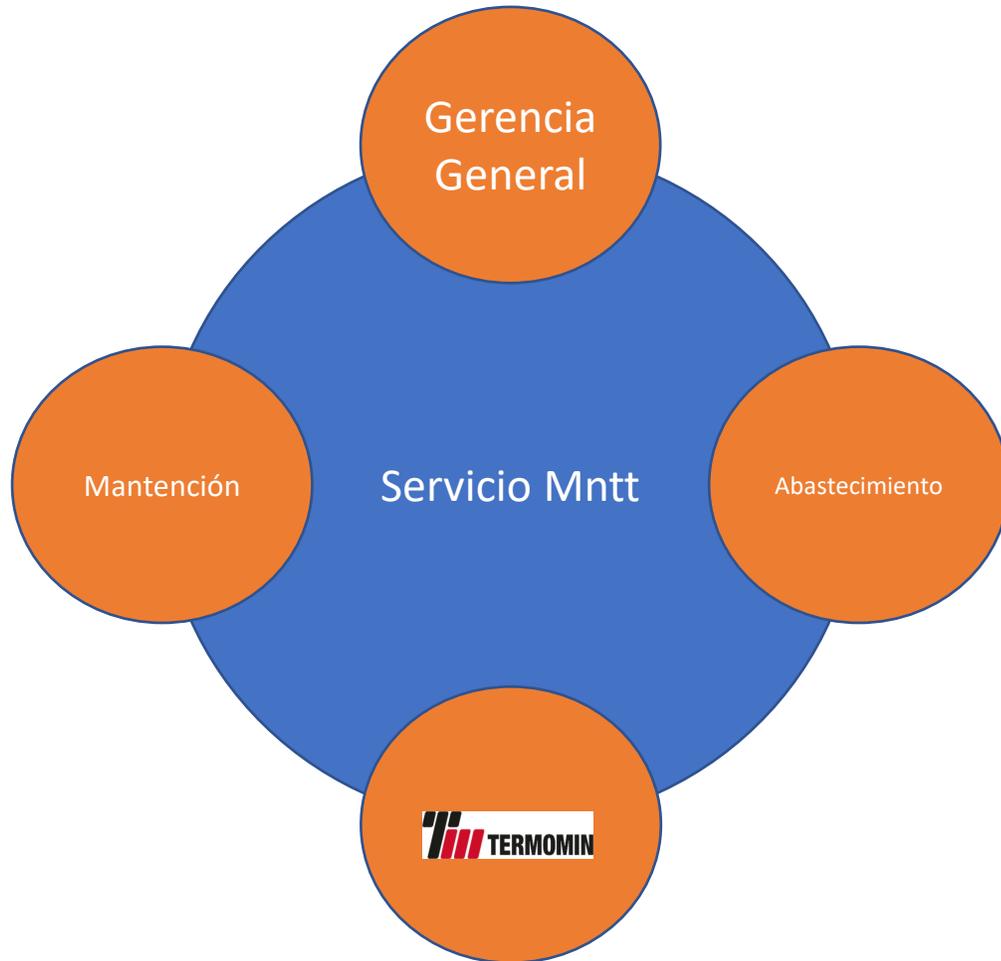
Nuestros ingenieros y técnicos ofrecerán y recomendarán el servicio de revestimiento más adecuado y asesoría de instalación para resolver sus problemas de abrasión.

Termomin realiza la ejecución de montajes mecánicos, reparación y mantención de piezas y/o equipos relacionados con las áreas de revestimientos anti-abrasivos en la modalidad de contratos anuales o específicos.

INFORMES TECNICOS ENTREGADOS POR TERMOMIN

- | | |
|---|--|
| 1 | Carta Gantt de los movimientos que tendrá Termomin en la mantencion |
| 2 | Recomendaciones del cambio de placas de acuerdo al nivel de desgaste observado por los supervisores TM, equipo por equipo. |
| 3 | Propuestas para proximos trabajos de mantencion, equipo por equipo. |
| 4 | Informe detallado hora a hora y día a día, de los trabajos realizados en las distintas areas. |
| 5 | Fotografias del antes y el despues de los trabajos realizados en cada equipo. |
| 6 | Mapas de calor de las placas instaladas, identificando criticidad de re cambio. |
| 7 | Conclusiones y planteamientos de mejora continua |





TRADE Off

- Seguridad
- FTE
- Equipos
- Presupuestos
- Productividad
- Utilidad

Entendemos que:

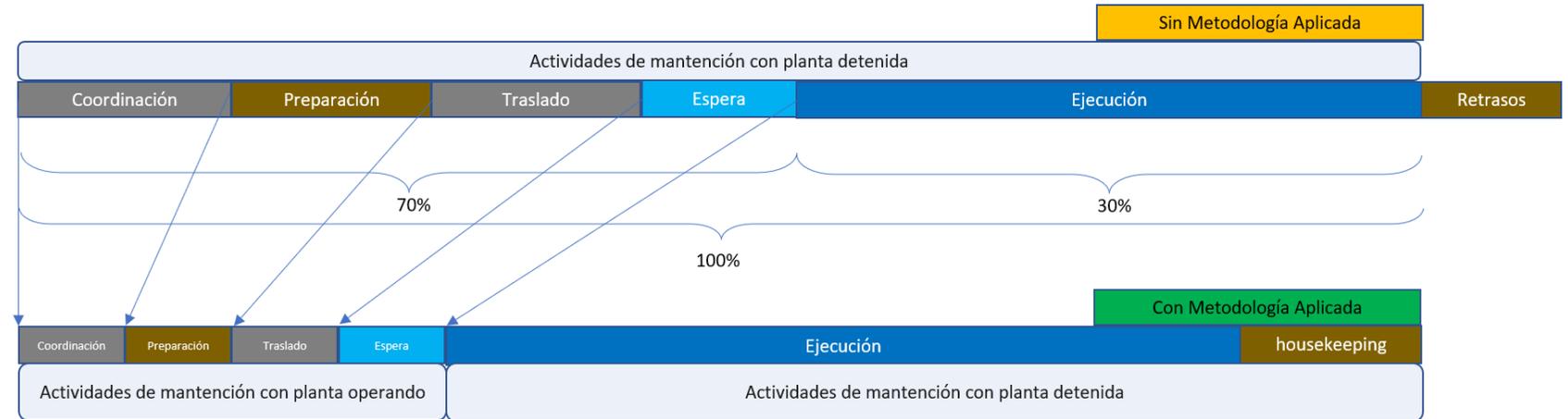
1. Los principales actores en nuestro ecosistema son la gerencia general, mantenimiento, abastecimiento y el prestador del servicio en este caso Termomin.
2. Y los Indicadores claves del ecosistema, a optimizar son seguridad, FTE, equipos, presupuestos, productividad y utilidad.

Y que:

La conversación entre ellos siempre busca tener un trade off que optimice los indicadores mencionados anteriormente.

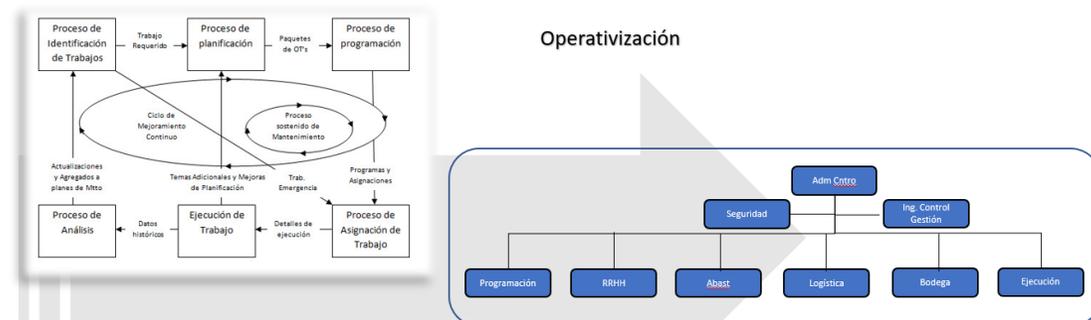
Entendiendo las barreras

Para lograr la innovación fue necesario entender lo que se hace durante la mantención y cuáles son las principales barreras que no permiten cumplir con el óptimo de los indicadores. Esto nos llevó a crear una forma de hacer las cosas, la cual se sustenta en el ciclo de mantención y asigna roles y funciones específicas con un roadmap de seguimiento con controles que permiten asegurar el cumplimiento.



Operativización de Ciclo de Mantención en Contratos Lo primero es entender para que estamos o para que fue contratado el servicio

“Somos los responsables de devolver la capacidad para producir de la planta”



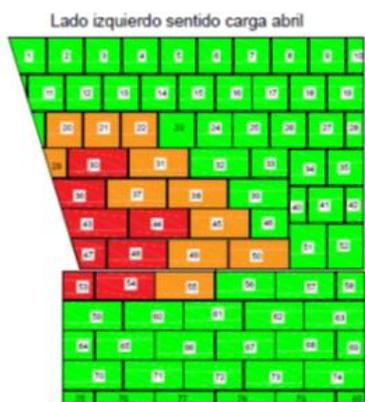
Optimización de los indicadores

Gracias a esta innovación, hemos logrado optimizar los indicadores de seguridad, FTE, equipos, presupuestos, productividad y utilidad.

Además, hemos mejorado nuestra comunicación y coordinación entre los diferentes actores del ecosistema, lo que ha permitido una mayor eficiencia en el servicio que ofrecemos.

	03 abril	10 abril	12 Abril	14 Abril	14 Abril	14 Abril	17 Abril	23 Abril	24 Abril	27 Abril	28 abril	03 Mayo
	Difusión del Plan de Mantenimiento	Envío de RQ	Desafío en Terreno	Confección frente de trabajo	Validación de la dotación	Validación del estado de los Equipos	Confección Workpack Y Preparación de Herramientas	Gestión temprana (Difusión Programa de Actividades)	Inicio actividades de mantenimiento	Gestión Conductual	Seguimiento en terreno	Pos mantenimiento interno
												
Etapa del Ciclo	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Participantes	Rodrigo Miranda Valeria Castillo Mario Ormeño Andres Aguilera	Rodrigo Miranda Mario Ormeño Andres Aguilera	Rodrigo Miranda Andres Aguilera Luis Lira. Francisco Contreras	Rodrigo Miranda Andres Aguilera	Rodrigo Miranda Andres Aguilera	Rodrigo Miranda Andres Aguilera Kevin donoso.	Rodrigo Miranda Mario Ormeño Andres Aguilera Kevin Donoso	Rodrigo Miranda Andres Aguilera Hernan Cabello.	Rodrigo Miranda Andres Aguilera Thalia Rojas	Rodrigo Miranda Andres Aguilera Thalia Rojas Francisco Contreras	Rodrigo Miranda Andres Aguilera Luis Lira Javier Cartes	Rodrigo Miranda Valeria Castillo Mario Ormeño Andres Aguilera Joshua Gutierrez
Solicita	Hernan Cabello											
Confecciona	Andres Aguilera Valeria castillo Mario Ormeño	Andres Aguilera	Andres Aguilera Luis Lira Javier Cartes	Andres Aguilera	Andres Aguilera	Kevin Donoso	Andres Aguilera Kevin Donos Mario Ormeño	Andres Aguilera Thalia Rojas	Andres Aguilera Javier Cartes José Vega	Andres Aguilera Thalia Rojas Francisco Contreras	Andres Aguilera	Andres Aguilera Javier Cartes Luis Lira Valeria Castillo
Responsable	Rodrigo Miranda											

Para llevar un control de desgaste y formular un informe predictivo de desgaste de nuestros clientes, hemos incluido a nuestro equipo de mantenimiento un medido de espesor por medio de ultrasonido y nuestro personal se encuentra entrenado en su utilización. Esto nos ayuda a determinar el cambio oportuno de placas termo cerámicas y así evitar paradas innecesarias por daño de abrasión. Una vez realizadas estas mediciones, se entrega un mapa de calor acorde con el desgaste y criticidad de las áreas.


Mapa de Calor de Placas (Metodología Semáforo)

Informe técnico por área de trabajo
 Seguimiento el tiempo de cambio
 Proyectar fabricación oportuna




Medidor de Espesores Ultrasonico CTS-59

- Medidor de espesores ultrasónico, fabricado con las más avanzadas tecnologías disponibles, combina tecnología de punta y un diseño innovador.
- Adecuado para un amplio rango de aplicaciones, especialmente en aplicaciones de corrosión.
- Rango de medición de 0.5 a 600mm dependiendo del palpador y del material
- Tamaño compacto, pesa solamente 0.6kg con sus pilas.
- Pantalla color TFT de 5" de alta resolución con alto brillo, de 800 x 480 pixeles, visible bajo luz solar.
- Puede medir el espesor sin necesidad de retirar el recubrimiento y mide también el espesor del recubrimiento si se conoce su velocidad sónica.
- Menú en diversos idiomas, incluido el español

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	
Pantalla	Color TFT de 5" de alta resolución con alto brillo, de 800 x 480pixeles.
Resolución	0,1 mm y 0,01 mm (0,1" y 0,01") seleccionable
Unidades	mm y pulgadas seleccionable
Rango (acero)	0.5 a 600mm dependiendo del palpador y del material.
Palpadores disponibles	Dobles: 2, 5 y 7,5MHz; Monocristal: 7,5MHz
Rango Velocidades	400 a 15000 m/s
Ganancia	Se ajusta manual o automáticamente, entre 0 y 110dB
Calibración	Calibración de cero; Calibración de un punto; Calibración de dos puntos
Salida de Datos	Via tarjeta micro SD y via puerto mini USB
Memoria	Capacidad de hasta 20.000 set de datos de medición / Hasta 100 sets de parámetros
Visualización en pantalla	A-Scan y B-Scan
Auto apagado	Seleccionable: Off/2/5/10/20/30 minutos
Fuente de Poder	Set de pilas recargables de litio de 7.4V para más de 5 horas de uso /Adaptador 12Vdc
Tiempo de carga	Con cargador externo: 3 horas aprox.; con las pilas puestas: 6 horas aproximadamente
Visualización de valores	Estándar / mínimo / máximo / promedio / diferencia
Dimensiones	105 x 180 x 42 mm
Peso	600g aproximadamente, pilas incluidas



Nuestra empresa cuenta con la capacidad técnica, inventario de materias primas e instalaciones para realizar trabajos de fabricación y reparación de componentes, bajo altos estándares de calidad, operacionales, seguridad, salud y medio ambiente.



Fabricación y Revestimiento
Carburo de Silicio



Reparación
Placa Madre y revestimiento cerámico
Deflector



- _ Fabricación de Deflectores curvos, estándar, tipo sliding o cuchara, atriles, pivotes y otros componentes.
- _ Reparación y revestimientos de chutes de traspaso, deflectores, mesa de polines, capachos y discos de roto pala.

Buscamos ofrecer soluciones a sus problemas de abrasión, desde el análisis raíz de los problemas, hasta la entrega de la mejor solución y el seguimiento de la misma buscando ser una empresa activa y que aporte en el desarrollo de su negocio.

- Asesoría en procesos de traslado, disposición y almacenamiento de nuestros productos.
- Inducciones en el manejo y aplicación de nuestros productos.
- Participación en detenciones para realizar inspecciones visuales y mediciones de espesor.
- Visitas periódicas en terreno para resolver dudas y verificar el estado de nuestros productos.
- Entrega de información de seguimiento, detallando estado de las placas.
- Inspección del desempeño de los módulos durante las detenciones mayores o menores.

Los servicios indicados anteriormente serán realizados e inspeccionados por personal altamente calificado. Esto para garantizar la calidad de nuestras soluciones, demostrando en todo momento el compromiso que tenemos con nuestros clientes.





PRESENTACIÓN CORPORATIVA



Benjamín Gallegos M.
Sub Gerente Ventas Santiago



Avda. Eduardo Frei M. 9231
Quilicura – Santiago - Chile



(+56) 2 24135100
(+56) 9 5477 9167



benjamin.gallegos@termomin.cl



www.termomin.com

